

令和3年度協力会通常総会が開催されました。

令和3年6月30日(水)にJA共済自動車指定工場協力会通常総会を開催しました。

協議事項の「第52事業年度(令和2年度事業報告書(案))」について、各都道府県本部協力会会長の満票の承認をもって可決されました。また、令和2年度協力会表彰について報告がなされました。報告内容については以下のとおりとなります。

| I.トータルパートナー'ズ表彰 (都道府県別表彰) | | | | | | | |
|---------------------------|-------------------|-----|--------------------|--|--|--|--|
| 県名 | 表彰対象工場 | 県名 | 表彰対象工場 | | | | |
| 北海道 | 江別協同自動車株式会社 | 三重 | 株式会社 紀州整備工場 松阪·多気店 | | | | |
| 青 森 | 有限会社 東北車輌 | 滋賀 | 株式会社 平田自工 | | | | |
| 岩手 | 有限会社キクセイ自動車工業 | 京都 | 株式会社 西川商会 | | | | |
| 宮城 | 有限会社 森山自動車 | 兵 庫 | 株式会社 中川自動車 | | | | |
| 秋 田 | 協業組合 三交モータース商会 | 奈 良 | 増田モータース | | | | |
| 山 形 | 有限会社 いしだ自動車 | 和歌山 | 玉井自動車株式会社 | | | | |
| 福島 | 有限会社 杉内自動車整備工場 | 鳥取 | 有限会社 長谷自動車整備工場 | | | | |
| 茨 城 | 株式会社 さくらオート | 島根 | 株式会社日産サティオ島根 | | | | |
| 栃 木 | 川中子自動車販売有限会社 | 岡山 | 株式会社亀甲マイカーセンター | | | | |
| 群馬 | 有限会社兵藤自動車工業 | 広島 | 三次スズキ自動車株式会社 | | | | |
| 埼 玉 | 有限会社 根岸自動車 | Ш | 株式会社 金子自動車 | | | | |
| 千 葉 | 株式会社 小見川自動車整備センター | 徳島 | 有限会社 坂東自動車 | | | | |
| 東京 | 有限会社岡野自動車 | 愛媛 | 有限会社 田中自動車 | | | | |
| 神奈川 | 有限会社原自動車商会 | 福岡 | 有限会社 山下自動車 | | | | |
| 山梨 | 勝沼自動車整備工場 | 佐 賀 | 有限会社 馬場ボディー | | | | |
| 長 野 | 木曽自動車販売株式会社 | 長崎 | 有限会社 住屋オート商会 | | | | |
| 石川 | 株式会社 ビックオート | 熊本 | (有)園田車体工業 | | | | |
| 福井 | 株式会社 東信自動車 | 大 分 | 株式会社 竹田整備工場 | | | | |
| 岐阜 | 株式会社 郡上自動車総業 | 宮崎 | 株式会社 カートレア鈴木 | | | | |
| 静岡 | (株)オートサービス湖西 | 鹿児島 | 鹿児島日産自動車(株) | | | | |
| 愛 知 | 有限会社 高塚モータース | 沖 縄 | 有限会社 愛地モータース | | | | |

II. トータルパートナー'ズ表彰 (特別表彰)

| 順位 | 県名 | 表彰対象工場 | 順位 | 県名 | 表彰対象工場 |
|----|-----|---------------|----|----|--------------|
| 1 | 島根 | 株式会社日産サティオ島根 | 6 | 島根 | 西尾自動車株式会社 |
| 2 | 岐 阜 | 株式会社 郡上自動車総業 | 7 | 沖縄 | 株式会社 次郎工業 |
| 3 | 広島 | 三次スズキ自動車株式会社 | 8 | 島根 | 有限会社隠岐車輌 |
| 4 | 山形 | 有限会社 いしだ自動車 | 9 | 福岡 | (有糸島モータース) |
| 5 | 鹿児島 | 鹿児島トヨタ自動車 (株) | 10 | 静岡 | (株)オートサービス湖西 |

| Ⅲ. ニューパートナー'ズ表彰(都道府県別表彰) | | | | | | | |
|--------------------------|-------------------|-----|-----------------|--|--|--|--|
| 県名 | 表彰対象工場 | 県名 | 表彰対象工場 | | | | |
| 北海道 | 栄大自動車工業株式会社 | 三重 | 紀南自動車整備企業組合 | | | | |
| 青 森 | 有限会社 自販コイズミ | 滋賀 | 株式会社 平田自工 | | | | |
| 岩手 | 前野モータース | 兵 庫 | 株式会社 加藤サービス | | | | |
| 宮城 | 有限会社 森山自動車 | 奈 良 | 有限会社 増田自動車 | | | | |
| 秋 田 | 協業組合 三交モータース商会 | 和歌山 | 玉井自動車株式会社 | | | | |
| 山 形 | 有限会社 いしだ自動車 | 島根 | 株式会社日産サティオ島根 | | | | |
| 福島 | 有限会社 五十嵐モーター | 岡山 | 有限会社福島車輌整備工場 | | | | |
| 茨 城 | 株式会社 磯 磯整備センター | 広島 | 三次スズキ自動車株式会社 | | | | |
| 群馬 | 有限会社兵藤自動車工業 | Ш | 防府車輌 株式会社 | | | | |
| 埼 玉 | 有限会社 ボディーショップ小川 | 徳島 | 黒田モータース 有限会社 | | | | |
| 千 葉 | 株式会社 小見川自動車整備センター | 福岡 | 辻自動車工業 (株) | | | | |
| 東京 | 有限会社金子自動車 | 佐 賀 | 株式会社 カーベースハシモト | | | | |
| 山梨 | 株式会社 飯野塗装 | 長 崎 | 有限会社 林田自動車 | | | | |
| 石川 | 大栄商事株式会社 | 熊本 | (株)オートリファインショウジ | | | | |
| 福井 | 内田自動車有限会社 | 大 分 | 有限会社 カーサービスひの | | | | |
| 岐 阜 | 有限会社 カーエージェント中垣 | 宮崎 | 株式会社 中尾自動車 | | | | |
| 静岡 | (株)オートサービス湖西 | 鹿児島 | 鹿児島トヨタ自動車(株) | | | | |
| 愛知 | 有限会社 山内自動車 | 沖 縄 | 徳昌モータース | | | | |

| IV. レッカー・ロードサービス表彰 | | | | | | | | | |
|--------------------|------------------|-----|----------------|--|--|--|--|--|--|
| 県名 | 表彰対象工場 | 県名 | 表彰対象工場 | | | | | | |
| 北海道 | 有限会社大成車体工業 | 愛 知 | 有限会社 高塚モータース | | | | | | |
| 青 森 | 有限会社 安田整備 | 三重 | ミノダ自動車工業株式会社 | | | | | | |
| 岩手 | 有限会社水沢ボデー | 滋賀 | 株式会社 平田自工 | | | | | | |
| 宮城 | 株式会社 ナルケ自動車 | 京都 | 近畿オート株式会社 | | | | | | |
| 秋 田 | 有限会社 一日市齊藤モータース | 兵 庫 | 株式会社 中川自動車 | | | | | | |
| 山 形 | 有限会社 大山ボデー | 和歌山 | 稲葉鈑金塗装工場 | | | | | | |
| 福島 | 株式会社 三善自動車工業 | 鳥取 | 有限会社 長谷自動車整備工場 | | | | | | |
| 茨 城 | 有限会社 ブン企画 | 島根 | 西尾自動車株式会社 | | | | | | |
| 栃 木 | 大出自動車株式会社 | 岡山 | 株式会社アンサー | | | | | | |
| 群馬 | 有限会社茂木自動車工業 | 広島 | 有限会社 見浦自動車 | | | | | | |
| 埼玉 | 株式会社 アクセス | Ш | 山口鈑金自動車工業 有限会社 | | | | | | |
| 千 葉 | 有限会社 鏑木自動車整備工場 | 徳島 | 有限会社 徳島電気塗装 | | | | | | |
| 東京 | 株式会社ハギワラオート | 愛 媛 | 月原自動車 株式会社 | | | | | | |
| 神奈川 | 株式会社内藤自動車 | 福岡 | 有限会社 宮崎自動車 | | | | | | |
| 山 梨 | 株式会社 カネキ自動車 | 佐 賀 | 有限会社 馬場ボディー | | | | | | |
| 長 野 | 株式会社モモセボデー | 長 崎 | 有限会社 野中自動車 | | | | | | |
| 新 潟 | (有)中島自動車板金塗装 | 熊本 | (資)人吉ボデー工業 | | | | | | |
| 富山 | 侑高雄自動車 | 大 分 | 株式会社 カーポートタナカ | | | | | | |
| 石川 | 工一自動車株式会社 | 宮崎 | 有限会社 渡辺自動車整備工場 | | | | | | |
| 福井 | 内田自動車有限会社 | 鹿児島 | (株)上迫自動車 | | | | | | |
| 岐 阜 | SKY. J. ワールド株式会社 | 沖 縄 | 株式会社 ラッキー自動車商会 | | | | | | |
| 静岡 | (株)佐藤自動車 | | | | | | | | |

| | 生進者 | |
|--|-----|--|
| | | |
| | | |

| 順位 | 県 | 名 | 推進 | 者名 | JA名 | 脠 | 県 | 名 | 推進 | 者名 | JA名 |
|----|---|---|-----|----|----------|----|---|---|----|----|----------|
| 1 | 福 | 岡 | 馬渡 | 太 | JAふくおか八女 | 16 | 福 | 岡 | 平田 | 聖 | JAみい |
| 2 | Ш | | 藤本 | 晋也 | JA山□県 | 17 | Ш | | 三輪 | 展敬 | JA山口県 |
| 3 | 福 | 岡 | 上原 | 誠 | JA福岡市 | 18 | 福 | 島 | 大山 | 智大 | JA会津よつば |
| 4 | 群 | 馬 | 竹内 | 邦次 | JAたかさき | 19 | Ш | | 松村 | 克巳 | JA山口県 |
| 5 | 福 | 岡 | 花岡 | 善明 | JAふくおか嘉穂 | 20 | 福 | 岡 | 田中 | 繁 | JA糸島 |
| 6 | 群 | 馬 | 飯田 | 竜也 | JAたのふじ | 21 | 福 | 岡 | 田中 | 裕介 | JA福岡大城 |
| 7 | 福 | 岡 | 藤丸 | 慶次 | JA柳川 | 22 | Ш | | 森川 | 直樹 | JA山□県 |
| 8 | 岩 | 手 | 菊池 | 文也 | JA岩手ふるさと | 23 | 福 | 島 | 小林 | 修 | JA会津よつば |
| 9 | Ш | | 石川 | 和成 | JA山口県 | 24 | 福 | 岡 | 永冨 | 智之 | JA直鞍 |
| 10 | 福 | 岡 | 畑 I | E浩 | JA福岡市 | 25 | 熊 | 本 | 宮崎 | 孝広 | JA熊本うき |
| 11 | 福 | 岡 | 荻本 | 英樹 | JAふくおか嘉穂 | 26 | 福 | 岡 | 池田 | 憲一 | JAみい |
| 12 | 福 | 岡 | 原野 | 政彦 | JA糸島 | 27 | Ш | | 中谷 | 泰久 | JA山口県 |
| 13 | 福 | 岡 | 小林 | 伸吉 | JAIZÜ | 28 | 福 | 岡 | 春木 | 敬義 | JA直鞍 |
| 14 | 福 | 岡 | 溝上 | 竹史 | JA福岡市 | 29 | 福 | 岡 | 後藤 | 繁己 | JAふくおか嘉穂 |
| 15 | 福 | 岡 | 徳富 | 哲郎 | JA福岡市 | 30 | 佐 | 賀 | 中島 | 武彦 | JA伊万里 |

(敬称略)

| V | VI. 搬入優績農業協同組合表彰 | | | | | | | |
|----|------------------|---------|----|----|---------|--|--|--|
| 順位 | 県名 | JA名 | 脠 | 県名 | JA名 | | | |
| 1 | 熊本 | JA熊本市 | 6 | 福岡 | JA糸島 | | | |
| 2 | 佐 賀 | JA伊万里 | 7 | 福岡 | JA柳川 | | | |
| 3 | 熊本 | JA鹿本 | 8 | 福岡 | JA福岡市東部 | | | |
| 4 | 熊本 | JAかみましき | 9 | 福岡 | JAみい | | | |
| 5 | 福岡 | JA福岡市 | 10 | 熊本 | JAあまくさ | | | |

| VII.JA共済連感謝状 | | | | | | | | |
|--------------|-------------|-----|---------------|--|--|--|--|--|
| 県名 | 表彰対象工場 | 県名 | 表彰対象工場 | | | | | |
| 山 形 | 有限会社 いしだ自動車 | 鹿児島 | 鹿児島トヨタ自動車 (株) | | | | | |
| 静岡 | ㈱オートサービス湖西 | 沖 縄 | 株式会社 次郎工業 | | | | | |

JA共済自動車指定工場にかかる会員工場アンケート集計結果

調査概要

1. 工場アンケートの実施の目的

先進安全自動車の普及に伴い、道路運送車両法の一部改正により特定整備制度(令和2年4月施行)が導入されるなどJA 共済自動車指定工場を取り巻く環境は大きく変化しています。 指定工場の特定整備制度やレッカーロードサービスにかかる 現状把握を行い、今後のJA共済自動車指定工場協力会の 施策を策定する一助とするため、指定工場を対象にアンケート を実施しました。

- 2. アンケート対象工場 すべてのJA共済自動車指定工場
- 3. 実施期間 令和3年3月~4月
- 4. 回答率 60.2%

調査のポイント

- 設備等については、多くの工場で工場代車、整備用スキャンツールを備えている。(Q4)
- 2 エーミング作業については、令和2年4月1日時点で、エーミング作業にかかる経営をしていた工場は約3割であった。(Q7)
- ③電子制御装置整備の整備主任者等資格取得講習については、ほとんどの工場で、電子制御装置整備の整備主任者資格取得講習を受講済みであった。(Q8)

調査結果の概要

Q1 従業員数

| | 件数 | 割合 | 1工場あたり の平均人数 |
|---------------|--------|--------|-----------------|
| 1級自動車整備士 | 133 | 1.3% | 0.1人 |
| 2級自動車整備士 | 4,914 | 47.6% | 4.7人 |
| 車体整備士·電気装置整備士 | 1,134 | 11.0% | 1.1人 |
| JAフロントマン | 1,285 | 12.4% | 1.2人 |
| レッカー作業者 | 2,856 | 27.7% | 2.7人 |
| 合計 | 10,322 | 100.0% | 9.9人 |

Q2 工場形態 (加盟等)

| | 件数 | 割合 |
|--------------|-------|--------|
| 自動車整備工場 | 943 | 72.0% |
| カーディーラー | 58 | 4.4% |
| 車検チェーングループ | 50 | 3.8% |
| JA工場(オートパル等) | 167 | 12.8% |
| ユーザー車検代行業者 | 17 | 1.3% |
| その他 | 74 | 5.7% |
| 合計 | 1,309 | 100.0% |

- Q2 工場形態(加盟等) その他(主なもの)
 - ・ロータスクラブ
 - ·自動車車体整備業(鈑金塗装業)
 - •自動車鈑金塗装
 - •認証整備工場

Q3 主力業務

| | 件数 | 割合 | 項目回答工場/ アンケート回答 工場数 |
|--------------|-------|--------|---------------------------|
| 板金•塗装 | 711 | 18.3% | 68.3% |
| 点検・整備 | 915 | 23.6% | 87.9% |
| 車検 | 948 | 24.5% | 91.1% |
| レッカー・ロードサービス | 440 | 11.4% | 42.3% |
| 自動車販売 | 759 | 19.6% | 72.9% |
| その他 | 102 | 2.6% | 9.8% |
| 合計 | 3,875 | 100.0% | |

Q3 主力業務 その他(主なもの)

- ・農機整備
- ・農機具、トラクター整備
- ・ボデー製作
- ・自動車保険、レンタカー
- ・自動車保険、共済
- ·自動車販売·自動車解体

Q4 設備等

| | 件数 | 割合 | 項目回答工場/ アンケート回答 工場数 |
|---------------------|-------|--------|---------------------------|
| 塗装ブース | 617 | 7.5% | 59.3% |
| フレーム修正機 | 556 | 6.7% | 53.4% |
| 超高張力鋼板の溶接機 | 408 | 4.9% | 39.2% |
| 工場代車 | 1,001 | 12.1% | 96.2% |
| 画像伝送 | 867 | 10.5% | 83.3% |
| 整備用スキャンツール | 914 | 11.1% | 87.8% |
| 「指定自動車整備事業」の認証 | 814 | 9.9% | 78.2% |
| ローダー(積載車) | 644 | 7.8% | 61.9% |
| レッカー車 (前吊りレッカー車) | 208 | 2.5% | 20.0% |
| レッカー車(積載車) | 520 | 6.3% | 50.0% |
| クレーン作業車 | 262 | 3.2% | 25.2% |
| PaasまたはJa-Paas | 117 | 1.4% | 11.2% |
| 顧客管理システム | 799 | 9.7% | 76.8% |
| 貴社・貴工場のホームページ | 482 | 5.8% | 46.3% |
| その他 | 40 | 0.5% | 3.8% |
| 合計 | 8,249 | 100.0% | |

Q4 設備 その他(主なもの)

- ・大型車ツインリフト4基 天井クレーン1基 大型車1柱リフト2基 小型車4基 多目的大型リフト1基
- ・4輪アライメントテスター
- ・アクサルタ調色機
- ・3次元測定器 ボディーアライメント エーミングセンター
- ・シート温水洗浄機・オゾン発生除菌脱臭機
- ・三次元計測器・TUV認証取得(ゴールド)

【参考】分解整備と電子制御装置整備の両方を行う場合の認証基準

- <設備に関する基準>
- ①電子制御装置点検整備作業場
 - ※分解整備を行う事業場が備える車両整備作業場、点検作業場と兼用可能 ※離れた場所にある作業場や、他の事業者との共有も可能
- ②整備用スキャンツール
- ③(水平面を確認するための)水準器
- ④整備要領書等の点検整備に必要な情報の入手体制 ※自動車メーカーから個別に購入等

Q5 レッカー・ロードサービスにかかる意向

| | 件数 | 割合 |
|--------------------|-------|--------|
| 積極的に取り組みたい | 269 | 25.8% |
| 現状維持または必要に応じて実施したい | 680 | 65.3% |
| 縮小または実施しない見込みである | 39 | 3.7% |
| 実施していない | 53 | 5.1% |
| 合計 | 1,041 | 100.0% |

Q6 契約者サービス

| | 件数 | 割合 | 項目回答工場/ アンケート回答 工場数 |
|-----------|-------|--------|---------------------------|
| 納車・引取サービス | 922 | 24.0% | 88.6% |
| 代車の無償提供 | 889 | 23.2% | 85.4% |
| 修理保証書の発行 | 364 | 9.5% | 35.0% |
| 洗車の無料サービス | 752 | 19.6% | 72.2% |
| 修理費の割引 | 368 | 9.6% | 35.4% |
| 指数の使用 | 539 | 14.1% | 51.8% |
| その他 | 42 | 1.1% | 4.0% |
| 合計 | 3,834 | 101.1% | |

Q6 契約者サービス その他(主なもの)

- ・工場、社員の積極的な資格取得(特認1種取得済み)
- ・オイル交換サービス
- ・洗車の無料サービスは車検時
- ・自社タオル 自社ティッシュ
- ケースバイケースで対応
- •笑顔

Q7 エーミング作業事業

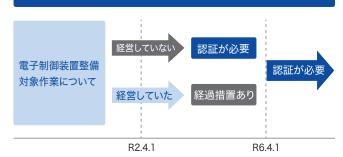
| | 件数 | 割合 |
|---------|-------|--------|
| 経営していた | 327 | 31.4% |
| 経営していない | 650 | 62.4% |
| その他 | 64 | 6.1% |
| 合計 | 1,041 | 100.0% |

Q7 エーミング作業事業 その他(主なもの)

- ・整備士は全て特定整備の資格有。本年度申請する。
- ・特定整備認証は現在、工場監査待ちで未取得。鈑金塗装 修理のエーミング作業は3年程前から実施している。
- ・外注で実施
- ・エーミング作業場設置中
- ・協業組合で実施
- ·現在申請中

【参考】電子制御装置整備認証にかかる経過措置

新たな認証をとるまで



※経過措置期間中に行える作業は、施行の際(R2.4.1)に事業として経営していた作業のみ

Q8 電子制御装置整備の整備主任者等資格取得講習

| | 件数 | 割合 |
|---------|-------|--------|
| 受講済 | 911 | 87.5% |
| 今後受講予定 | 107 | 10.3% |
| 受講予定はない | 23 | 2.2% |
| 合計 | 1,041 | 100.0% |

Q9 受講したい研修等(主なもの)

- エーミング研修
- 次世代自動車整備研修
- 事故車を使って修理・整備等の実技
- ①メーカーごとのエーミング研修 ②特定整備についての詳細 ③次世代車両研修
- エーミング作業 スキャンツール講習
- 今後は電子化に進んでいくので、コンピューター診断器の応用についての研修
- EV車研修
- 近場での研修
- フロントマン研修
- 鈑金.塗装のスキルアップ研修。 初心者を対象とした鈑金塗装の研修。
- 新車両の構造研修
- 特定整備及びOBD車検の実務
- 現状ではなかなか研修等は難しいので、「最新技術情報等の資料」の配布



ノズルが使い捨て!?のスプレーガンについて

1. はじめに

自動車補修塗装で使用するスプレーガンは、塗料や塗色に応じて各種スプレーガンを使い分けるケースが一般的です。

1本のスプレーガンで、様々な塗料や塗色に対応することも可能ですが、カラークリヤ等の高難度塗色への対応やゴミ・ブツ低減の観点からも、複数のスプレーガンを併用しています。

今回は、スプレーガンのノズル(エアーキャップ)を付け替えることで、様々な塗料や塗色に対応することができる新しいコンセプトのスプレーガン「パフォーマンススプレーガン(3M)」を紹介します。



| | 製品名 | 容量 | 希望小売価格(税抜) |
|-----|--|---------|------------|
| セット | 重力式塗装システムキット ・スプレーガン本体(レギュレータ付) ・重力式HVLPノズル(口径1.2、1.3、1.4各5個) ・PPS2.0カップセット(600ml1個) ・PPS2.0取替用リッド(600ml5個) ・PPS2.0取替用ライナ(150μm4個・200μm1個) | 1キット | 52,155円 |
| 本体 | パフォーマンススプレーガン(単体) | 1本 | 36,207円 |
| ノズル | 重力式HVLPノズル | 5個/袋 | 3,965円 |
| カップ | PPS2.0カップセット(600ml) | 2セット/箱 | 3,793円 |
| カツノ | PPS2.0取替用リッド&ライナ(600ml、200µm) | 50セット/箱 | 13,390円 |
| 洗浄剤 | ハイパワースプレーガンクリーナ | 425ml/缶 | 1,121円 |

[※]販売価格等の詳細は、販売店にご確認ください。

<ノズルの塗料別推奨口径>

| 塗料 □径※(mm) | 2.0 | 1.8 | 1.6 | 1.4 | 1.3 | 1.2 |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 高粘度塗料など | • | • | | | | |
| プラサフ | | • | • | • | | |
| 溶剤カラーベース | | | | • | • | |
| 水性カラーベース | | | | | • | • |
| クリヤ | | | | • | • | • |

※塗料を噴出する穴の大きさ



本体

- ●ノズルの脱着が容易
- 軽量
- 対応するカップは、現行モデル「PPS2.0」のみ対応 (旧モデルは非対応)
- 圧送式にも対応可能(専用アタッチメントと圧送用ノズルが必要)

[※]重力式で使用する際には、3M PPS シリーズ2.0 塗装用カップシステムと組み合わせて使用して下さい。



ノズル

- 口径の異なるノズルを6種類設定 (1.2mm、1.3mm、1.4mm、1.6mm、1.8mm、2.0mm)
- 用途に適したノズルを選択可能
- ノズルは6~10回程度繰り返し使用が可能
- ●ノズル取替えで性能が回復
- ●ノズルは非分解であるため、洗浄が容易



カップ

- 容量の異なるカップを4種類設定(200ml、400ml、600ml、800ml)
- PPS2.0カップ (目盛り付きの外側カップ)は、繰り返し使用可能
- PPS2.0取替用リッド&ライナ(内側塗料カップとストレーナ付きカバー)は、使い捨て
- カバーのストレーナは、目の粗さ別に2種類設定(125μm、200μm)



洗浄剤

- ハイパワースプレーガンクリーナ(エアゾール)の使用で、狙った箇所を洗浄でき、 洗浄時間を短縮
- ●水性塗料、溶剤塗料ともに使用可能
- 樹脂製カップ、金属製カップともに使用可能

3. 作業について

塗装条件、作業の所感、一般的なスプレーガンとの比較は以下のとおりです。

<塗装条件>

| - 201111 | |
|------------------|------------------------------------|
| 塗料種類(国内メーカ) | 塗膜種類 |
| 溶剤プラサフ(硬化剤比率5:1) | プラサフ |
| 溶剤カラーベース(2K塗料) | 2コートメタリック 2コートパール 3コートカラークリヤ |
| 溶剤クリヤ(硬化剤比率3:1) | クリヤ |



作業の所感

プラサフ塗装

一般的にはカラーベースより塗料粘度が高い傾向にありますが、口径の大きいノズルを選択することで 問題なく塗装することができました。

プラサフで使用したスプレーガンの洗浄には時間を要しますが、このスプレーガンは塗料に接する部分が少ないため、容易に洗浄することができました。

プラサフ用ノズルとカラーベース用ノズルを使い分けることで、1本のスプレーガン本体で、プラサフ用とカラーベース用に使用できる点も魅力的です。



カラーベース塗装

使用する塗料や塗色に適したノズル口径を選択することができるため、1本のスプレーガンで対応できる幅が大きく、汎用性の高いスプレーガンと言えます。

スプレーガンは、吐出量(塗料の出る量)、吐出パターン(塗料の出る幅)およびエアー圧力を塗装条件に 適した範囲に調整するパターンチェックを実施することで、本来の性能を発揮します。パターンチェックを確実 に行うことで、安定した塗装を行うことができました。なお、吐出パターンは、比較的大きい傾向にあります。

クリヤ塗装

クリヤは製品ごとに塗料粘度が異なるほか、車両ごとに塗装肌(塗装表面の凹凸)も異なるため、適した ノズルを選択し、ガンの距離や動かすスピードなどを調整することで概ね狙ったとおりの塗装肌(塗装表面 の凹凸)を再現することができました。

スプレーガン洗浄

このスプレーガンは、使い捨ての専用カップを使用するため、一般的なスプレーガンに比べ塗料カップの洗浄が不要となるほか、本体を構成する部品点数も少ないことから、洗浄箇所を減らすことができます。洗浄用シンナーも使用できますが、専用の洗浄剤を使用することで、スプレーガン洗浄にかかる時間を更に短縮することができました。



<一般的なスプレーガンとの比較>

| 項目 | 比較 | 備考 |
|-----|----|---|
| 重量 | 0 | 本体と塗料カップの合計重量が343.6gと非常に軽い ※弊社計測値 |
| 使用感 | 0 | ワイドなパターン、低圧ガンのため色のとまりが良い |
| 時間 | 0 | ・スプレーガン洗浄時間が平均53.4%に短縮 ※弊社計測値 ・定期的なスプレーガンの分解洗浄に要する時間が不要になる |
| その他 | 0 | 毎回新品のカップを使用するため、洗浄不足や拭き取り時に付着するゴミなどを防ぐことができるため、塗装時のゴミ・ブツ付着のリスク低減効果がある |
| コスト | Δ | <減少要素> ガン洗浄に使用する洗浄剤などが少なくなる 計量カップ、ストレーナが不要になる <増加要素> ・ノズル1個当たり793円(取替えた場合) ・リッド&ライナ(600ml、200µm) 1回当たり267.8円 (プラサフ・カラーベース・クリヤに使用した場合、267.8円×3回=803.4円) ※価格は希望小売価格から算出 |

パフォーマンススプレーガンを使用する前は、使い捨てノズルに対してマイナス的なイメージを持っていましたが、実際に使用してみると一般的なスプレーガンと比較しても遜色なく塗装することができ、イメージが一変しました。

まとめ

ノズルを付け替えることで様々な塗料や塗色に対応でき、スプレーガンの洗浄時間も短縮できるため、複数台の軽補修を行うなど、連続して塗装する場合は大きなアドバンテージがあるように感じました。

また、塗装ごとにリッド&ライナのコストはかかりますが、毎回新品の塗料カップを使用するため、ゴミ・ブツの発生原因を低減させ、みがき作業時間の削減を期待できることから、塗装作業全体として考えるとメリットも多いスプレーガンであると言えます。





仕上がりは

完璧でした。

JA RIG

信頼にお応えする全国約1,700の自動車修理工場

みなさまの安心と信頼のためにお車の修理・整備、レッカー・ロードサービスを行っています。



みなさん親切で、

感じが良かったです。

JA RIC

